

浙江制造产品先进性指标对标表

核心技术指标	GB/T10802-2023	TZZB 0789—2018	实测	提升说明																																																																																															
65%/25%压陷比	<p>表 A.1 类别和推荐应用领域</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>用途类型</th> <th>推荐应用领域</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>X</td> <td>异常严峻</td> <td>公共场合连续使用重负荷的坐垫、重型公共运输工具坐垫及类似用途</td> </tr> <tr> <td>V</td> <td>非常严峻</td> <td>交通工具驾驶员坐垫、公共交通工具座椅坐垫、影剧院或戏院坐垫、公共和办公用座椅坐垫、床垫及类似用途</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>严峻</td> <td>私人或商用车乘客车座坐垫、家居坐垫、床垫、公共和办公用座椅的靠背、扶手、影剧院或戏院座椅的靠背、扶手、公共交通工具座椅的靠背、扶手及类似用途</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>一般</td> <td>私人或商用车车座的靠背、扶手、家居座椅的靠背、扶手及类似用途</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>轻微</td> <td>填充垫、靠垫、枕头、颈枕、其他枕垫、耳塞及类似用途</td> </tr> </tbody> </table>	类别	用途类型	推荐应用领域	X	异常严峻	公共场合连续使用重负荷的坐垫、重型公共运输工具坐垫及类似用途	V	非常严峻	交通工具驾驶员坐垫、公共交通工具座椅坐垫、影剧院或戏院坐垫、公共和办公用座椅坐垫、床垫及类似用途	S	严峻	私人或商用车乘客车座坐垫、家居坐垫、床垫、公共和办公用座椅的靠背、扶手、影剧院或戏院座椅的靠背、扶手、公共交通工具座椅的靠背、扶手及类似用途	A	一般	私人或商用车车座的靠背、扶手、家居座椅的靠背、扶手及类似用途	L	轻微	填充垫、靠垫、枕头、颈枕、其他枕垫、耳塞及类似用途	≥2.2	符合	提升																																																																													
类别		用途类型	推荐应用领域																																																																																																
X		异常严峻	公共场合连续使用重负荷的坐垫、重型公共运输工具坐垫及类似用途																																																																																																
V		非常严峻	交通工具驾驶员坐垫、公共交通工具座椅坐垫、影剧院或戏院坐垫、公共和办公用座椅坐垫、床垫及类似用途																																																																																																
S		严峻	私人或商用车乘客车座坐垫、家居坐垫、床垫、公共和办公用座椅的靠背、扶手、影剧院或戏院座椅的靠背、扶手、公共交通工具座椅的靠背、扶手及类似用途																																																																																																
A	一般	私人或商用车车座的靠背、扶手、家居座椅的靠背、扶手及类似用途																																																																																																	
L	轻微	填充垫、靠垫、枕头、颈枕、其他枕垫、耳塞及类似用途																																																																																																	
75%压陷永久变形/(%)	≤6	符合	提升																																																																																																
回弹率/(%)	≥40	符合	提升																																																																																																
干热老化后拉伸强度/kPa	<p>表 8 性能要求</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">性能</th> <th colspan="5">要求</th> </tr> <tr> <th>X</th> <th>V</th> <th>S</th> <th>A</th> <th>L</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>回弹率/%</td> <td colspan="5">≥35</td> </tr> <tr> <td>75%压陷永久变形/%</td> <td>≤6</td> <td>≤6</td> <td>≤8</td> <td>≤10</td> <td>≤10</td> </tr> <tr> <td>65%/25%压陷比</td> <td colspan="5">≥1.8</td> </tr> <tr> <td>气味等级/级</td> <td colspan="5">≤7</td> </tr> <tr> <td>恒定负荷反复压陷疲劳后的40%压陷硬度损失值(P)/%</td> <td>0≤P<12</td> <td>12≤P<22</td> <td>22≤P<32</td> <td>32≤P<39</td> <td>39≤P<45</td> </tr> <tr> <td>拉伸强度/kPa</td> <td>≥100</td> <td>≥100</td> <td>≥90</td> <td>≥80</td> <td>≥80</td> </tr> <tr> <td>断裂伸长率/%</td> <td>≥130</td> <td>≥110</td> <td>≥100</td> <td>≥90</td> <td>≥80</td> </tr> <tr> <td>撕裂强度/(N/cm)</td> <td>≥2.0</td> <td>≥1.8</td> <td>≥1.8</td> <td>≥1.6</td> <td>≥1.6</td> </tr> <tr> <td>干热老化后拉伸强度/kPa</td> <td>≥55</td> <td>≥55</td> <td>≥55</td> <td>≥55</td> <td>≥50</td> </tr> <tr> <td>干热老化后拉伸强度变化率/%</td> <td colspan="5">±30</td> </tr> <tr> <td>湿热老化后拉伸强度/kPa</td> <td>≥55</td> <td>≥55</td> <td>≥55</td> <td>≥55</td> <td>≥50</td> </tr> <tr> <td>湿热老化后拉伸强度变化率/%</td> <td colspan="5">±30</td> </tr> <tr> <td>灰分/%</td> <td colspan="5">≤2.75</td> </tr> <tr> <td>甲醛散发/(mg/kg)</td> <td colspan="5">≤10</td> </tr> </tbody> </table>	性能	要求					X	V	S	A	L	回弹率/%	≥35					75%压陷永久变形/%	≤6	≤6	≤8	≤10	≤10	65%/25%压陷比	≥1.8					气味等级/级	≤7					恒定负荷反复压陷疲劳后的40%压陷硬度损失值(P)/%	0≤P<12	12≤P<22	22≤P<32	32≤P<39	39≤P<45	拉伸强度/kPa	≥100	≥100	≥90	≥80	≥80	断裂伸长率/%	≥130	≥110	≥100	≥90	≥80	撕裂强度/(N/cm)	≥2.0	≥1.8	≥1.8	≥1.6	≥1.6	干热老化后拉伸强度/kPa	≥55	≥55	≥55	≥55	≥50	干热老化后拉伸强度变化率/%	±30					湿热老化后拉伸强度/kPa	≥55	≥55	≥55	≥55	≥50	湿热老化后拉伸强度变化率/%	±30					灰分/%	≤2.75					甲醛散发/(mg/kg)	≤10					≥55	符合	提升
性能			要求																																																																																																
		X	V	S	A	L																																																																																													
回弹率/%		≥35																																																																																																	
75%压陷永久变形/%		≤6	≤6	≤8	≤10	≤10																																																																																													
65%/25%压陷比		≥1.8																																																																																																	
气味等级/级		≤7																																																																																																	
恒定负荷反复压陷疲劳后的40%压陷硬度损失值(P)/%		0≤P<12	12≤P<22	22≤P<32	32≤P<39	39≤P<45																																																																																													
拉伸强度/kPa		≥100	≥100	≥90	≥80	≥80																																																																																													
断裂伸长率/%		≥130	≥110	≥100	≥90	≥80																																																																																													
撕裂强度/(N/cm)	≥2.0	≥1.8	≥1.8	≥1.6	≥1.6																																																																																														
干热老化后拉伸强度/kPa	≥55	≥55	≥55	≥55	≥50																																																																																														
干热老化后拉伸强度变化率/%	±30																																																																																																		
湿热老化后拉伸强度/kPa	≥55	≥55	≥55	≥55	≥50																																																																																														
湿热老化后拉伸强度变化率/%	±30																																																																																																		
灰分/%	≤2.75																																																																																																		
甲醛散发/(mg/kg)	≤10																																																																																																		
湿热老化后拉伸强度/ kPa	≥55	符合	提升																																																																																																
干热老化后拉伸强度变化率/(%)	±30	符合	提升																																																																																																
湿热老化后拉伸强度变化率/(%)	±30	符合	提升																																																																																																
恒定负荷反复压陷疲劳后 40%压陷硬度损失值/(%)	≤30	符合	提升																																																																																																
气味等级/级	7	≤3.0	符合	提升																																																																																															

灰分%	2.75	≤1	符合	提升
化学性能	/	<p>1、游离甲苯二异氰酸酯含量符合 GB/T 14833—2011 中的要求：游离甲苯二异氰酸酯≤0.2 g/kg。</p> <p>2、总挥发性有机化合物（TVOC）符合 GB/T 18883—2002：<0.5 mg/m³。</p> <p>3、邻苯二甲酸酯含量符合 GB 28007—2011 中 5.2.3 的要求：≤0.1%。</p>	符合	新增